

FRESE CONICHE PER BASSORILIEVI

UTENSILE IN METALLO DURO
ATTACCO FILETTATO 1/2 GAS
PASSAGGIO INTERNO DELL'ACQUA

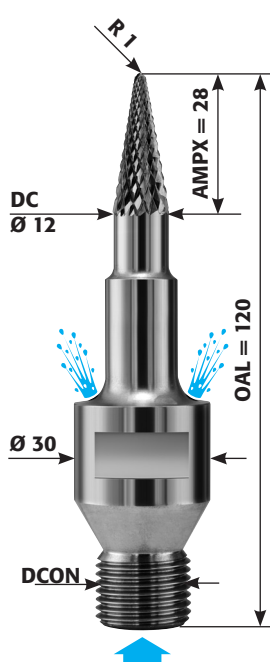


Fig.1

PER FINITURA

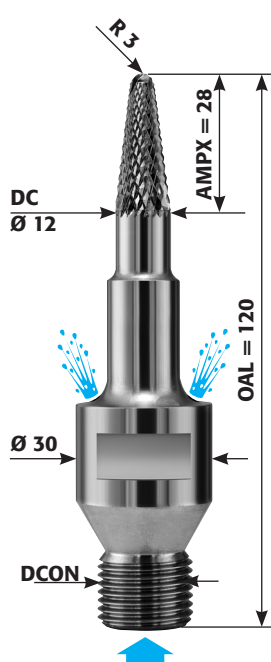


Fig.2

PER SGROSSATURA

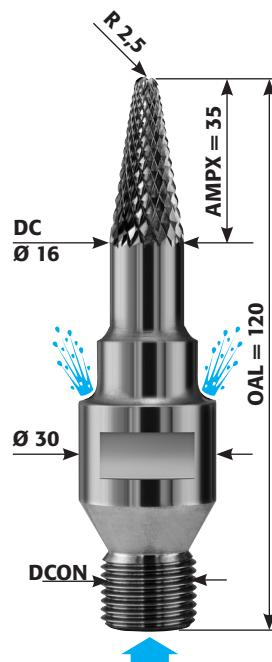


Fig.3

PER FINITURA

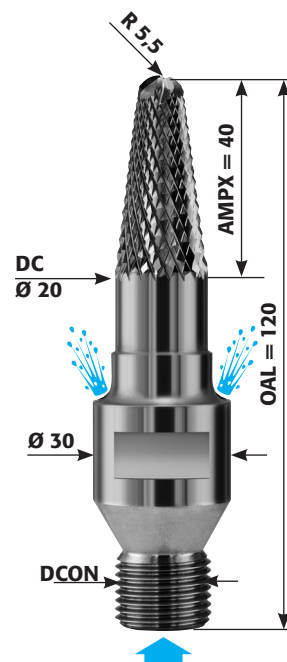


Fig.4

PER SGROSSATURA

FORMA 32		DC	APMX	DCON	OAL	R
CODICE						
Fig.1	321216/4x28x120R1	12	28	1/2 GAS	120	1
	321216/6x28x120R1	12	28	1/2 GAS	120	1
Fig.2	321216/4x28x120R3	12	28	1/2 GAS	120	3
	321216/6x28x120R3	12	28	1/2 GAS	120	3
Fig.3	321616/4x35x120R2,5	16	35	1/2 GAS	120	2,5
	321616/6x35x120R2,5	16	35	1/2 GAS	120	2,5
Fig.4	322016/4x40x120R5,5	20	40	1/2 GAS	120	5,5
	322016/6x40x120R5,5	20	40	1/2 GAS	120	5,5

Taglienti disponibili:

Per marmi duri



/4

Per marmi teneri



/6

Condizioni di Lavoro Consigliate:

PER FINITURA:

avanzamento: 200-230 mm/1'
spostamento laterale: 1-1,5 mm

PER SGROSSATURA:

avanzamento: 200-300 mm/1'
spostamento laterale: 3-5 mm

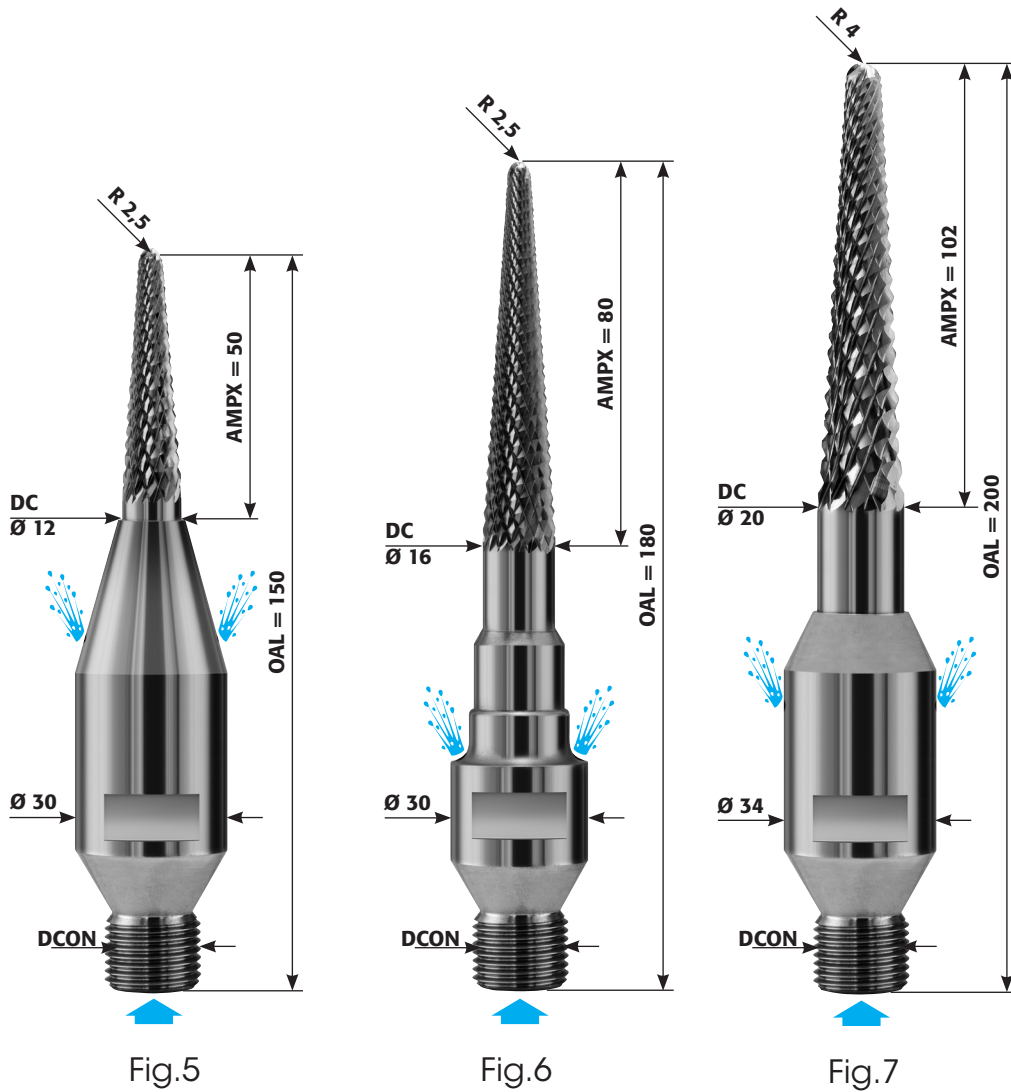


Fig.5

Fig.6

Fig.7

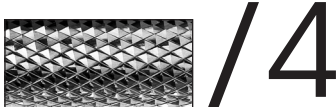
PER FINITURA

PER SGROSSATURA

FORMA 32		DC	APMX	DCON	OAL	R
CODICE						
Fig.5	321216/4x50x150R2,5	12	50	1/2 GAS	150	2,5
	321216/6x50x150R2,5	12	50	1/2 GAS	150	2,5
Fig.6	321616/4x80x180R2,5	16	80	1/2 GAS	180	2,5
	321616/6x80x180R2,5	16	80	1/2 GAS	180	2,5
Fig.7	322016/4x102x200R4	20	102	1/2 GAS	200	4
	322016/6x102x200R4	20	102	1/2 GAS	200	4

Taglienti disponibili:

Per marmi duri



Per marmi teneri



Condizioni di Lavoro Consigliate:

PER FINITURA:

avanzamento: 200-230 mm/1'
spostamento laterale: 1-1,5 mm

PER SGROSSATURA:

avanzamento: 200-300 mm/1'
spostamento laterale: 3-5 mm