

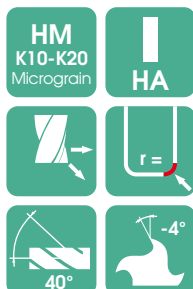
FRESATURA DI ACCIAIO TEMPRATO

Fresa multitagliente con raggio torico

PVD TiAlN/TiSiN Cer-SA



66THR



Cod.	DC	APMX	OAL	LH	DCON	DN	RE	ZEFP
	+/-0,02	0/+2	0/+2	0/+2	h5	0/-0,05	0/+0,015	
66THR.02006035705SA	2	3	57	7	6	1,9	0,2	4
66THR.02006035710SA	2	3	57	7	6	1,9	0,4	4
66THR.02006038005SA	2	3	80	13	6	1,9	0,2	4
66THR.02006038010SA	2	3	80	13	6	1,9	0,4	4
66THR.03006045705SA	3	4	57	10	6	2,8	0,3	4
66THR.03006045710SA	3	4	57	10	6	2,8	0,6	4
66THR.03006048005SA	3	4	80	19	6	2,8	0,3	4
66THR.03006048010SA	3	4	80	19	6	2,8	0,6	4
66THR.04006055705SA	4	5	57	13	6	3,7	0,4	4
66THR.04006055710SA	4	5	57	13	6	3,7	0,8	4
66THR.04006058005SA	4	5	80	25	6	3,7	0,4	4
66THR.04006058010SA	4	5	80	25	6	3,7	0,8	4
66THR.05006065705SA	5	6	57	16	6	4,6	0,5	4
66THR.05006075710SA	5	6	57	16	6	4,6	1	4
66THR.05006068005SA	5	6	80	31	6	4,6	0,5	4
66THR.05006078010SA	5	6	80	31	6	4,6	1	4
66THR.06006075705SA	6	7	57	19	6	5,5	0,5	6
66THR.06006075710SA	6	7	57	19	6	5,5	1	6
66THR.06006078005SA	6	7	80	37	6	5,5	0,5	6
66THR.06006078010SA	6	7	80	37	6	5,5	1	6
66THR.08008096305SA	8	9	63	25	8	7,4	0,5	6
66THR.08008096310SA	8	9	63	25	8	7,4	1	6
66THR.080080910005SA	8	9	100	49	8	7,4	0,5	6
66THR.080080910010SA	8	9	100	49	8	7,4	1	6
66THR.10010117205SA	10	11	72	31	10	9,2	0,5	6
66THR.10010117210SA	10	11	72	31	10	9,2	1	6
66THR.100101110005SA	10	11	100	61	10	9,2	0,5	6
66THR.100101110010SA	10	11	100	61	10	9,2	1	6
66THR.12012138305SA	12	13	83	37	12	11	0,5	6
66THR.12012138310SA	12	13	83	37	12	11	1	6
66THR.120121312005SA	12	13	120	73	12	11	0,5	6
66THR.120121312010SA	12	13	120	73	12	11	1	6