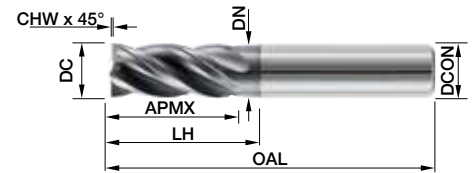


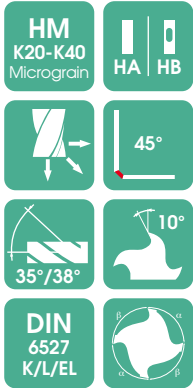
640

HPC STEEL MILLING HPC 4 flutes endmill

PVD TiAlCrN Cer-Y



640



Cod.		DC	APMX	LH	OAL	DCON	DN	CHW
HA shank	HB shank	h10	0/+2	0/+2	0/+2	h6	0/-0,05	+/-0,05
640.030060550Y	640W.030060550Y	3	5		50	6		0,15
640.030060857Y	640W.030060857Y	3	8	12	57	6	2,8	0,15
640.030060870Y	640W.030060870Y	3	8	15	70	6	2,8	0,15
640.040060854Y	640W.040060854Y	4	8		54	6		0,15
640.040061157Y	640W.040061157Y	4	11	15	57	6	3,8	0,15
640.040061170Y	640W.040061170Y	4	11	20	70	6	3,8	0,15
640.050060954Y	640W.050060954Y	5	9		54	6		0,15
640.050061357Y	640W.050061357Y	5	13	17	57	6	4,8	0,15
640.050061370Y	640W.050061370Y	5	13	25	70	6	4,8	0,15
640.060061054Y	640W.060061054Y	6	10		54	6		0,15
640.060061357Y	640W.060061357Y	6	13	21	57	6	5,8	0,15
640.060061370Y	640W.060061370Y	6	13	30	70	6	5,8	0,15
640.080081258Y	640W.080081258Y	8	12		58	8		0,25
640.080081963Y	640W.080081963Y	8	19	27	63	8	7,7	0,25
640.080081980Y	640W.080081980Y	8	19	40	80	8	7,7	0,25
640.100101466Y	640W.100101466Y	10	14		66	10		0,25
640.100102272Y	640W.100102272Y	10	22	32	72	10	9,7	0,25
640.100102294Y	640W.100102294Y	10	22	50	94	10	9,7	0,25
640.120121673Y	640W.120121673Y	12	16		73	12		0,35
640.120122683Y	640W.120122683Y	12	26	38	83	12	11,6	0,35
640.1201226109Y	640W.1201226109Y	12	26	64	109	12	11,6	0,35
640.160162282Y	640W.160162282Y	16	22		82	16		0,35
640.160163292Y	640W.160163292Y	16	32	44	92	16	15,5	0,35
640.1601632132Y	640W.1601632132Y	16	32	80	132	16	15,5	0,35
640.200202692Y	640W.200202692Y	20	26		92	20		0,35
640.2002038104Y	640W.2002038104Y	20	38	54	104	20	19,5	0,35
640.2002038154Y	640W.2002038154Y	20	38	100	154	20	19,5	0,35